

Advanced
Heat Transfer
Solutions



S202

ADVANCED BRAZED PLATE
HEAT EXCHANGERS



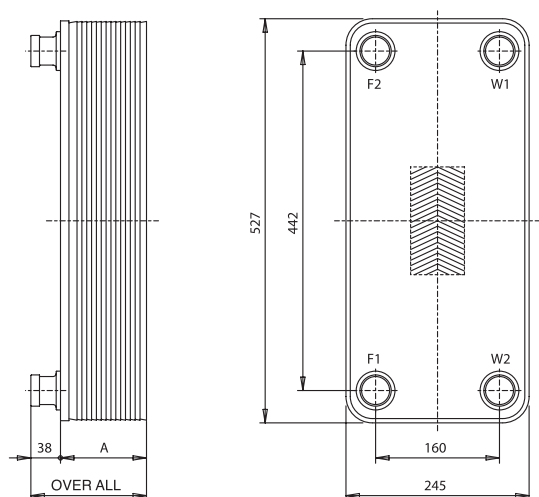
200

20

KW

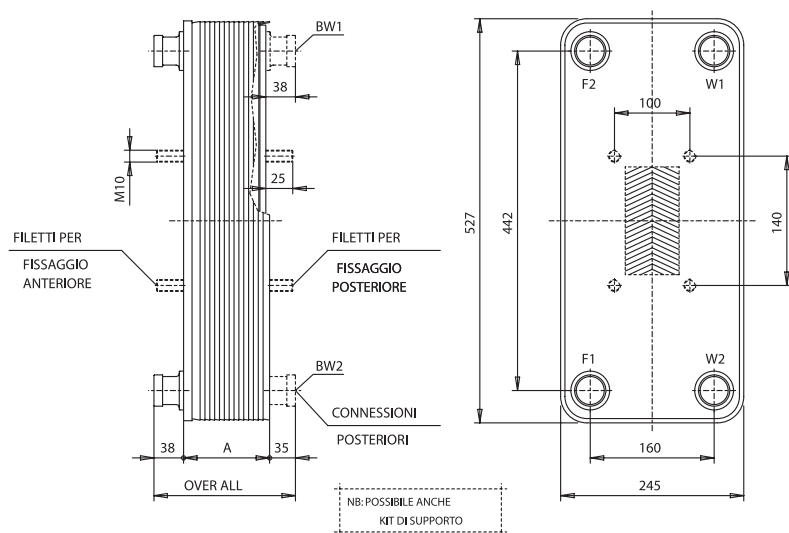
Bphe

VERSIONE STANDARD



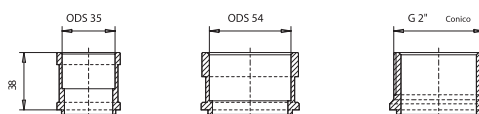
$$A = (N_p \times 2.45) + 12$$

ACCESSORI

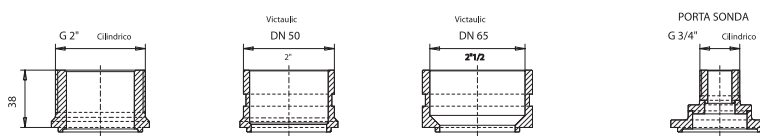


CONNESSIONI F1-F2-W1-W2 BW1-BW2

CONNESSIONI STANDARD



CONNESSIONI A RICHIESTA



PRESSIONE MASSIMA DI LAVORO A 50 °C	Circuito F1-F2:	35 bar	Circuito W1-W2:	35 bar
PRESSIONE MASSIMA DI LAVORO A 120 °C	Circuito F1-F2:	27 bar	Circuito W1-W2:	27 bar
PRESSIONE MASSIMA DI LAVORO A 300° C	Circuito F1-F2:	20 bar	Circuito W1-W2:	20 bar
TEMPERATURA MINIMA DI LAVORO	- 100 °C			
TEMPERATURA MASSIMA DI LAVORO	+ 300 °C			
NUMERO DI PIASTRE "Np"	min.: 8 max.: 150			
NUMERO DI CAMERE	Circuito F1-F2:	NP/2-1	Circuito W1-W2:	NP/2
VOLUME PER CAMERA	0.255 Litri			
PESO COMPLESSIVO "P"	P=Np x 0.406 + 9.2 kg			

CONNESSIONI STANDARD CIRCUITO "F1-F2"	F1:	ODS 35	F2:	ODS 54
CONNESSIONI STANDARD CIRCUITO "W1-W2"	W1:	G 2" Conico	W2:	G 2" Conico

MATERIALE PIASTRA DI SCAMBIO:	1.4401 - EN10028/7 "AISI 316L"
MATERIALE CONNESSIONI:	1.4401 - EN10028/7 "AISI 316L"
MATERIALE BRASANTE:	RAME PURO - Cu -